



## ÍNDICE

1	. INTRODUÇÃO	6
	1.1 CONSIDERAÇÕES SOBRE O SETOR DO COURO	6
	1.2 CONSIDERAÇÕES SOBRE UTILIZAÇÕES FINAIS DO COURO	10
	1.3 CONSIDERAÇÕES SOBRE OS PRODUTOS QUÍMICOS DE CURTUMES	14
	1.4 CONSIDERAÇÕES SOBRE ASPETOS AMBIENTAIS DOS CURTUMES	18
	<b>1.5</b> CONSIDERAÇÕES SOBRE ASPETOS ENERGÉTICOS DOS CURTUMES	21
2	. TENDÊNCIAS DE FUTURO PARA O COURO	25
	2.1 TECNOLOGIAS PROCESSUAIS EMERGENTES	25
	2.1.1 CURTIMENTA COM NAFTALENO-DIÓIS E POLIFENÓIS	25
	<b>2.1.2</b> CURTIMENTA "CHROME-LESS" – UM PROCESSO SEM PIQUELAGEM	
	BASEADO NUM COMPLEXO METÁLICO DE ZR-AL-TI	26
	2.1.3 CURTIMENTA COM EXTRATO GÁLICO EM COMBINAÇÃO COM UM	
	ÉSTER CATIÓNICO PARA A PRODUÇÃO DE COUROS DE ALTA PERFORMANCE	28
	2.1.4 CURTIMENTA COM "AL-ZR-OLIGOSSACARÍDEOS" OBTIDOS A PARTIR	
	DA DESPOLIMERIZAÇÃO E OXIDAÇÃO SIMULTÂNEAS DE RESÍDUOS DE PAPEL	29
	2.1.5 CURTIMENTA À BASE DE TARA EM COMBINAÇÃO COM	20
	METASSILICATO DE SÓDIO - UM NOVO SISTEMA DE CURTUME SEM CRÓMIO	30
	2.1.6 CURTIMENTA VEGETAL SEM PIQUEL	31
	2.1.7 CURTIMENTA WET-PINK 2.1.8 CURTIMENTA DESERTSPRING	32
		33
	<ul><li>2.1.9 CURTIMENTA A PARTIR DE BAGAÇO DE AZEITONA</li><li>2.1.10 CURTIMENTA DE CAMURÇAS DE LIMPEZA A PARTIR DE ÓLEO DE</li></ul>	36
	RESÍDUOS DA DESCARNA	37
	2.2 TECNOLOGIAS PROCESSUAIS POTENCIAIS, JÁ COM ALGUMA APLICAÇÃO	39
	2.2.1 CURTIMENTA WET-GREEN	39
	2.2.2 CURTIMENTA WET GREEN  2.2.2 CURTIMENTA EASYWHITE TAN	41
	2.2.3 CURTIMENTA DRITAN	42
	2.2.4 CURTIMENTA ZEO WHITE	43
	2.2.5 CURTIMENTA ECOTAN	46
		40

2.3 QUÍMICOS E EQUIPAMENTOS POTENCIAIS, JÁ COM ALGUMA APLICAÇÃO	48
2.3.1 PRODUTOS PROBIÓTICOS	48
2.3.2 LUBRIFICANTES À BASE DE POLÍMEROS ADEQUADOS PARA COURO	52
2.3.3 POLIURETANOS DE BASE BIOLÓGICA PARA ACABAMENTO DO COURG	53
2.3.4 NOVOS POLIURETANOS AQUOSOS DE COR NATURAL COM BASE EM	
TANINOS DE VALONIA	55
2.3.5 ALIMENTADOR AUTOMÁTICO PARA MÁQUINAS DE DIVIDIR	55
2.3.6 SISTEMA PARA CONTROLO DE QUALIDADE DA COR EM LINHA DE	
PRODUÇÃO	56
2.4 EFICIÊNCIA ENERGÉTICA COM POTENCIAL, JÁ COM ALGUMA APLICAÇÃO	57
2.4.1 MEDIDAS DE ECONOMIA DE ENERGIA MAIS FREQUENTES E COM	
MAIOR IMPACTE	57
2.4.2 SISTEMA DE CONTROLO DE ENERGIA E.C.S	59
2.4.3 PRENSAGEM E GRAVAÇÃO COM MENOS ENERGIA	60
2.4.4 TÉCNICAS DE SECAGEM MELHORADAS	61
2.4.5 SECADOR POR RADIOFREQUÊNCIA	62
3. CONSIDERAÇÕES FINAIS	64





Se pretender receber a versão completa desta brochura, solicite a mesma preenchendo o formulário, através da ligação abaixo incluída.

https://forms.office.com/Pages/ResponsePage .aspx?id=V LAcB5pvEKtq5Bwn9DQY4tEC1MlJg RFuswF8NqPfo9UQUpVTEIMOUM0WTQwM0h KVjlDV0JEREFGRi4u